دیتاشیتِ پلی‌پروپیلن ۳۰٪ الیاف شیشه

Polypropylene compound, 30 % glass fibre · PP-GF30 N

گرید
PP-GF30 N
PP · GF30

نوع · Type
پلی‌پروپیلن هموپلیمر، تقویت‌شده
Homopolymer PP, 30 % glass fibre

01 توضیح · Description

Homopolymer polypropylene compound filled with 30 % glass fibre for stiff, strong parts that also keep good impact strength. Made for conventional injection moulding. Supplied as virgin natural pellets (4–5 mm); colours on request.

02 کاربرد · Applications

Automotive parts · Electrical goods · Home appliances · General technical parts

03 مقادیر نمونه · Typical properties

ویژگی · Property	روش آزمون Test method	واحد Unit	مقدار Value
نقطهٔ ذوب · Melting point	ISO 3146	°C	165
رطوبت · Moisture content	ISO 960	%	< 0.2
انقباض · Shrinkage	–	%	≤ 0.2
چگالی · Density	ISO 1183	g/cm³	1.12
تنش کششی در شکست · Tensile stress at break	ISO 527	MPa	min 70
کرنش کششی در شکست · Tensile strain at break	ISO 527	%	4.5
ضربهٔ شارپی با شکاف · Notched Charpy (23 °C)	ISO 179	kJ/m²	min 7
ضربهٔ شارپی بی‌شکاف · Unnotched Charpy (23 °C)	ISO 179	kJ/m²	65
دمای تغییر شکل حرارتی · HDT (1.80 MPa)	ISO 75	°C	140

04 شرایط فرایند · Injection moulding conditions

پارامتر · Parameter	–	واحد Unit	مقدار Value
خشک‌کردن · Drying	–	°C / h	80 / 2–4
دمای ناحیهٔ تغذیه · Feed throat	–	°C	60–70
دمای مذاب · Melt temperature	–	°C	200–240
دمای قالب · Mould temperature	–	°C	20–50 (30–50 for reinforced)
فشار تزریق · Injection pressure	–	MPa	55–65
فشار نگهداری · Holding pressure	–	MPa	50–60
فشار برگشتی · Back pressure	–	–	Low
سرعت تزریق · Injection speed	–	–	Medium

Packaging: 25 kg bags. Storage: dry, dust-free place at room temperature. Test conditions: 23 ± 2 °C, 40–50 % RH.

* مقادیرِ نمونه (Typical values) مشخصهٔ تضمینی نیستند؛ مصرف‌کننده باید در شرایط فرایندِ خود آزمون کند. Typical values: not to be construed as specifications; confirm under your own processing conditions.

سفارش و موجودی: برای قیمت، موجودی و رنگ‌های سفارشی تماس بگیرید.

کارشناس فروش · واتس‌اپ
تهران، شهرک صنعتی بهاریه، کاج ۲
09192124919